

25. 03. 2013

Seite 1 von 4

Zentrifugalpumpe mit Magnetkupplung Magnetically coupled centrifugal pump Typ: HMD



Kenndaten:

- Fördermengen bis 50 m³/h, Förderhöhen bis 46m, Systemdruck bis 10 bar
- Mediumtemperatur: PP 60°C, PVDF 80°C
- Massiv hergestelltes Pumpengehäuse aus PP oder PVDF.
- Der magnetgetriebene Impeller reduziert die Wartungskosten.
- Max Viskosität von 200 mPa s

Standardausführung:

- Die feststehende Welle besteht aus hochreiner Keramik Al₂O₃ 99,7%
- Magnetkupplung mit hohem Drehmoment

Optionen:

- Flanschstutzen nach DIN / EN und ANSI 150
- Keramik Lager
- Trockenlaufschutz

Features:

- Flow up to 50 m³/h, head up to 46 m, system pressure up to 10 bar.
- Temp: PP: 60°C; PVDF: 80°C
- Solid machined thermoplastic PP or PVDF casing
- Separate impeller minimizes maintenance costs.
- Max viscosity: 200 mPa s

Standard:

- Static shaft in high purity ceramic
- · High torque magnetic coupling

Optional:

- DIN / EN and ANSI 150 Flanges avaible.
- Silicon Carbide sleeve bearings
- Dry run protector



25. 03. 2013

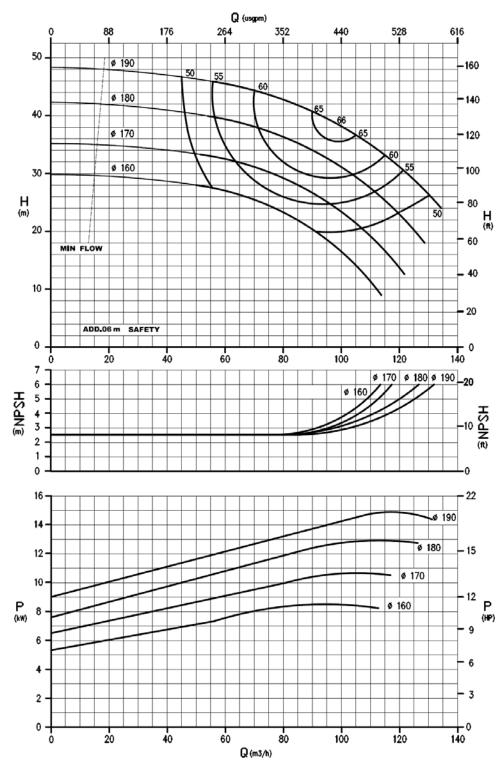
Seite 2 von 4

Zentrifugalpumpe mit Magnetkupplung

Magnetically coupled centrifugal pump

HMD 100-80-PP-PVDF

Mot. 160-2 / 11, 15, 18,5 kW Leistungskurve* (*load diagram*)*



^{*} Die Leistungskurve wurde mit Wasser bei 20°C ermittelt * Performance tested with clean cold water @ 20°C



N°4 HOLES Ø16

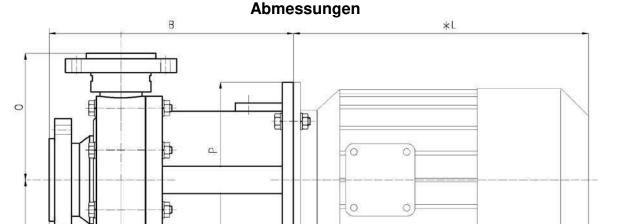
Seite 3 von 4

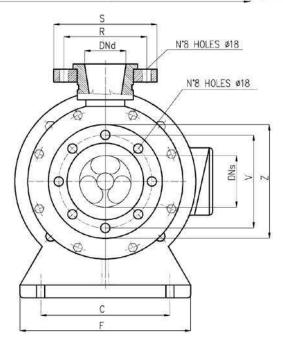
25. 03. 2013

Zentrifugalpumpe mit Magnetkupplung

Magnetically coupled centrifugal pump

HMD 80-65, 100-80





D

N

| Тур | Motor | Motor kW | | | Abmessungen [mm] | | | | | | | | Flansche DIN PN10 [mm] | | | | | | |
|--------|---------------------------|------------------|-----|-----|------------------|-----|-----|-----|-----|------------|-----|-----|------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | B5 | | Α | В | С | D | Е | F | G | *L | N | 0 | Р | R | S | ٧ | Z | DNs | DNd |
| 80-65 | 160M2A 160M2B 160L2 | 11 15 18,5 | 475 | 429 | 250 | 360 | 225 | 330 | 121 | 510 554 | 104 | 198 | 300 | 145 | 190 | 160 | 200 | 80 | 65 |
| 100-80 | 160M2A 160M2B 160L2 | 11 15 18,5 | 475 | 438 | 250 | 360 | 225 | 330 | 129 | 510 554 | 104 | 227 | 300 | 160 | 200 | 180 | 220 | 100 | 80 |

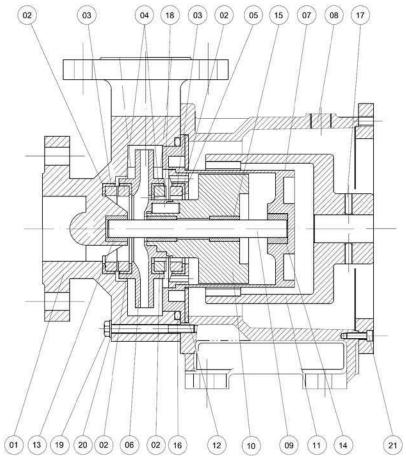
Tel. +49-(0)2741/9234-0 Fax.+49-(0)2741/9234-25 – E-Mail: <u>info@harton.de</u> – Internet: <u>http://www.harton.de/</u>



25. 03. 2013

Seite 4 von 4

Zentrifugalpumpe mit Magnetkupplung Magnetically coupled centrifugal pump HMD 80-65,100-80



| Pos. | Beschreibung | Description | Stückzahl Mat. |
|------|---------------------------------|----------------------------|--|
| 1 | Pumpengehäuse | Front Casing | 1 PP/PVDF |
| 2 | Zwischenlage für Gleitlager | Glove | 4 EPDM / VITON |
| 3 | Gehäuse Gleitlager | Casing thrust bearing | 2 Al ₂ O ₃ 99,7% |
| 4 | Impeller Gleitlager | Impeller rear thrust bear. | 2 PPTFEC |
| 5 | Trägerring für Gleitlager | Support | 1 PP/PVDF |
| 6 | Impeller | Impeller | 1 PP/PVDF |
| 7 | Spalttopf | Rear Casing | 1 PP/PVDF |
| 8 | Laterne | Bracket | 1 Cast Iron |
| 9 | Keramikwelle | Shaft | 1 Al ₂ O ₃ 99,7% |
| 10 | innerer Magnet | Int. Magnet | 1 PP/PVDF |
| 11 | äußerer Magnet | Ext. Magnet | 1 C40 |
| 12 | Distanzring | Ring | 1 AISI 304 |
| 13 | Gehäuse Lager | Casing bearing | 1 PTFEC |
| 14 | Spalttopf Lager | Rear Casing bearing | 1 PTFEC |
| 15 | Lager innerer Magnet | inner magnet bearing | 2 PTFEC |
| 16 | O-Ring | O-Ring | 1 EPDM / VITON |
| 17 | Gewindestift | Screw | 2 AISI 304 |
| 18 | Zentrierstift | Pin | 4 PVDF |
| 19 | Sechskantschraube mit Schaft M8 | Screw M8 | 7 AISI 304 |
| 20 | Unterlegscheibe Ø 8,5 | Washer Ø8,5 | 7 AISI 304 |
| 21* | Innensechskantschraube M6x20 | Screw M6 | 8 AISI 304 |