

PEMO PUMPS

- ABRASION resistant
- ACID resistant

PEMO Pumpen Optimale Pumpleistung für abrasive & korrosive Schlämme



PEMO-Hauptsitz in einem 20.000 m² Fabrik-Komplex in Vimodrone nahe Mailand, ist weltweit bekannt für die Entwicklung und Herstellung maßgeschneiderter Kreiselpumpen für die schwierigsten abrasiven und aggressiven Medien.

Seit der Gründung der Firma im Jahre 1947, wurden zahlreiche Probleme mit Pemo Pumpen gelöst.

In diesem Zeitraum von 1947 bis 2012 wurden über 100.000 Pumpen für die verschiedensten Förderaufgaben geliefert.

HAUPTANWENDUNGEN

Konstruiert für außergewöhnlich lange Lebensdauer im harten Einsatz. Bergbau, Aggregate, Steinbruch & Mineral Extraction:

PEMO Pumpen werden häufig eingesetzt, um die Beschickung und Entsorgung von Hydrozyklone, mit meist abrasiven Schlämmen zu übernehmen.

Filterpressen Beschickung: Dank der einzigartigen Pemo-Doppelstufen Konstruktion werden die Pumpen z. Bsp. in der Futtermittelindustrie fast ausschließlich eingesetzt.

Steine-Bearbeitung: PEMO ist ein weltweit führendes Unternehmen in der Granit und Marmorindustrie.

Keramik: Pemo ist ein Weltmarktführer für Pumpen, um keramische Schlicker zu fördern.

Chemical Process: PEMO Pumpen werden in der chemischen Industrie verwendet für Anwendungen mit Säuren und abrasiven Schlämmen.

Stahlwerke: Robuste PEMO Pumpen werden häufig verwendet, um heißes Wasser zu fördern, Temperaturen bis zu 100 °C (180 °F), die Öl und / oder Metallpartikel enthalten.

Kraftwerke: PEMO Pumpen sind für Kohleaufschlämmungen, Flugasche und SO₂ Wäscher im Einsatz.



Kundenspezifische Präzisionsentwürfe mit einer großen Auswahl bezüglich Material und Ausführung, sowie weiteren Optionen.



IMPELLER / FLÜGELRAD

- Offener Impeller: typischerweise aus einem Metallkern mit einer dicken spezifischen Gummierung versehen, verschiedene Arten von Kautschuk als Verschleißschutz stehen zur Auswahl
- Werkstoffe: Hardalloy PEMO (750-800 HB), AISI, Hastelloy C.
- Zusätzliche bedarfsgerechte Werkstoffe stehen zur Verfügung.



GEHÄUSE

Umfangreiche Pumpen-Typen und Konfigurationen

- Offene Typen: üblicherweise aus einem Metallkern mit einer dicken Schicht überzogen, verschiedene Arten von Kautschuk stehen zur Verfügung.
- Metall-Werkstoffe: Hardalloy PEMO (750-800 HB), AISI, Hastelloy C.
- Weitere Metalle stehen bedarfsgerecht zur Verfügung.
- mit geteiltem Gehäuse ausgeführt
- meist aus Gusseisen hergestellt. Einige Modelle stehen in Pemo-Hardalloy zur Verfügung, Edelstahl, Hastelloy oder anderen Metallen.
- Für div. Versionen ist das Innere mit vulkanisierter Gummierung geschützt oder einer trennbaren Auskleidung mit unterschiedlichen Zusammensetzungen je nach den Eigenschaften der Schlämme.



Umfangreiche Pumpen-Typen und Konfigurationen

- 20 Grundmodelle von Pumpen in vertikaler und horizontaler, Ausführung stehen zur Verfügung, ebenso mehrstufige Ausführungen, für eine Anzahl von mehr als 2.000 verschiedenen kundenspezifischen Designs und Konfigurationen.
- Die Kapazitäten reichen von 1 bis 1500 m³ / H (5 bis 6.613 gpm).
- Förderhöhen für einstufige Pumpen können 90 m (295 ft) in der Pemo-Hardalloy-Ausführung erreichen.
- Alle Wellen, Teile und Lager sind überdimensioniert, um die Standzeit der Pumpe zu verlängern.
- Pumpen-Pakete sind kompakt, mit einem industrietauglichen Design ausgeführt.

Pemo Horizontale Pumpen



AO/TI und AO/TD Baureihen

- Entwickelt für schwere Schlämme und / oder Säuren.
- Dies sind Saugpumpen mit Einzel-oder Doppel-Gleitringdichtung.
- Kapazitäten von 1 bis 1500 m³ / h (5 bis 6613 gpm).
- Der Förderdruck sollte in der Regel maximalen nicht mehr als 3 bar oder 43 psi betragen.



AO/AB Baureihen

- Entwickelt für Schlämme und / oder Säuren.
- Als Herz der PEMO Produktlinie sind die Pumpen der Serie AO / AB, wirklich einzigartig. Durch den seitlichen Einlass, entspricht der Maximaldruck auf die Gleitringdichtung dem Einlassdruck, hiermit wird die Lebensdauer der Gleitringdichtung wesentlich erhöht.
- Zur Förderung von Säure: Die Welle und die Gleitringdichtungsgehäuse können aus speziellen Legierungen hergestellt werden.
- Maximale Korngröße beträgt 2 mm, und ist abhängig von der spezifischen Anwendung.
- Kapazitäten von 1 bis 900 m³ / h (5 bis 3,968 gpm).
- Maximale Förderhöhe beträgt 90 m (295 ft) in der Hardalloy PEMO Ausführung.



AO/AB/DC Baureihen – 2-stufige Pumpen

- Entwickelt für Schlämme und / oder Säuren.
- Die AO / AB / DC-Serie ist die perfekte Lösung für Filterpressen Beschickung oder Gülle-Förderung.
- Zur Förderung von aggressiven Medien, Säuren, die Welle und die Gleitringdichtungsgehäuse können aus speziellen Legierungen hergestellt werden.
- Maximale Korngröße beträgt 1 mm, und ist abhängig von der spezifischen Anwendung.
- Kapazitäten von 5 bis 600 m³ / h (22 bis 2,645 gpm).
- Maximale Förderhöhe beträgt 590 ft in Hardalloy PEMO Ausführung.

Vertikale Pumpen



VEC Baureihe

- Konstruiert für schwere Schlämme und / oder Säuren.
- Die VEC Pumpen-Serie entspricht speziellen Kundenvorgaben.
- Die Welle wird immer oberhalb der Grundplatte durch zwei Lager gestützt, innerhalb der Laterne.
- Der Pumpen-Motor ist über eine elastische Gelenk-Kupplung oder mittels Keilriemenantrieb angeschlossen.
Die maximale Eintauchtiefe der Pumpe bis Montageplatte beträgt 4-5 Meter (13 bis 16 ft).
- Verwendung findet eine Buchse als Dichtsystem, die VEC Pumpen-Serie ist nicht für Trockenlauf geeignet, es muss immer ein min-Niveau vorhanden sein.
- Fördervolumen von 5 bis 1500 m³ / h (22 bis 6.613 gpm).
- Maximaler Austrittsdruck 6 bis 7 bar (88 bis 103 psi).



MEC Baureihe

- Konstruiert für schwere Schlämme und / oder Säuren
- Die MEC Serie besitzt eine Direktübertragung mittels einem elastischen Gelenk. Der Motor ist mit einem Schutz und einer Augenschraube für Transport/Montage versehen.
- Die Standard-Eintauchtiefe bis Montageplatte beträgt 2m (7 ft).
- Verwendung findet eine Buchse als Dichtsystem, die MEC Pumpen-Serie ist nicht Trockenlauf geeignet, es muss immer ein min-Niveau vorhanden sein.
- Fördervolumen von 5 bis 1500 m³ / h (22 bis 6.613 gpm).
- maximaler Austrittsdruck 6 bis 7 bar (88 bis 103 psi).



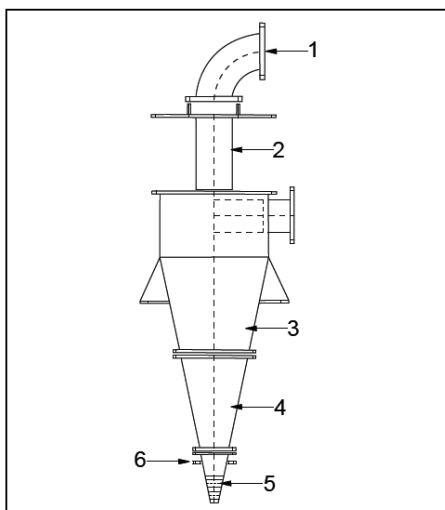
AUS Baureihe

- Konstruiert für schwere Schlämme und / oder Säuren.
- Die Pumpen der AUS Series können trocken laufen, da ohne Gleitringdichtung.
- mechanisch identisch mit der VEC Serie, die maximale Eintauchtiefe der AUS Serie bis Montageplatte beträgt jedoch nur 2m (7 ft)
- In der Regel ist der Fluideinlass über dem Gehäuse, aber in einigen Versionen ist er auch in der Nähe des Bodens (doppelseitige Laufräder).
- Die AUS Pumpen können innerhalb oder außerhalb von Tanks installiert werden.
- Sie können verwendet werden, um abrasive und / oder säurehaltige Flüssigkeiten zu pumpen.
- Fördervolumen von 5 bis 1500 m³ / h (22 bis 6.613 gpm).
- maximaler Austrittsdruck 6 bis 7 bar (88 bis 103 psi).

Vertikale Pumpen



- Konstruiert zur Förderung schwerer Schlämme.
- Die Standard-PEMO Tauchpumpen sind mit EI-Leistungen von 1 bis 75 kW und Drehzahlen von 735 bis 3.500 Upm ausgerüstet.
- Standard Kapazitäten von bis zu 360 m³ / h (1.585 gpm).
- Maximal verfügbarer Druck von 6 bis 7 bar (88 to 103 psi).
- Die Gehäuse sind gummiert oder aus Pemo-Hardalloy.
- Alle mechanischen Dichtungen sind aus Silicium-oder Hartmetall.
- Die Lagerschmierung verlängert die Lebensdauer.
- Alle PEMO Tauchpumpen-Motore sind mit einem thermischen Überlastschutz ausgerüstet und einer Öl-Füllstandsonde (für Leck,- Detektion in der Ölkammer).
- PEMO Tauchpumpen sind mit einem Steuerrelais zum Schutz der Pumpe und des Motor ausgerüstet. Die Thermosonde zum Schutz des Motors und die zweite Sonde zur Überprüfung der Dichtung in der Ölkammer zwischen Pumpe und Motor. Sie kann durch Ausnützen der Leitfähigkeit des Wassers einen Wassereintritt im Öl der mechanischen Dichtungen signalisieren.



Hydrozyklone

PEMO Hydrozyklone

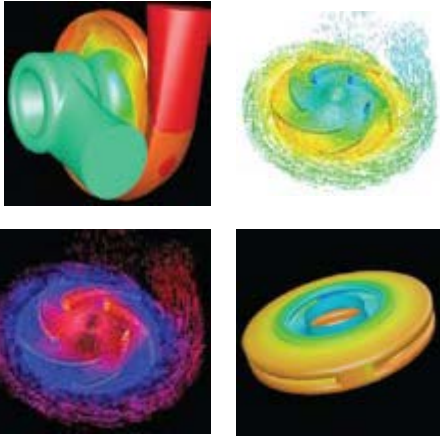
- Innenschutz wahlweise mit Gummierung, Polyurethan oder Keramik
- In Modulbauweise, somit haben Sie z.B. in Sammelleitungen verschiedene Größen zur Verfügung und sind flexibel.
- PEMO Hydrozyklone mit Durchflussleistungen von 50 bis 500 m³ / h (220 bis 2.200 gpm) mit einem maximalen Betriebsdruck im Zulauf von 2 bar (29 psi).



Ventile und Zubehör

- Pemo-Quetschventile sind gummiert und konzipiert für hoch abrasive Anwendungen. Mit trennbarer Auskleidung verschiedener Kautschukzusammensetzungen hergestellt.
- Sie sind in manueller oder pneumatischen Ausführung verfügbar, mit Nennweiten bis DN 250 mm (9,8 ").

FORSCHUNG & ENTWICKLUNG



- Jedes Jahr werden 4-5% aller Umsatzerlöse für Forschung und Entwicklung investiert.
- Kontinuierliche Interaktion mit unseren Kunden und Lieferanten.
- Fluid Dynamic Studien.
- Konstante Forschung mit neuen Materialien.
- Kontinuierliche Überarbeitung und Aktualisierung der vorhandenen Pumpentypen.
- Einführung mindestens eines neuen Pumpentyps jedes Jahr.



Service und Ersatzteile

PEMO AFTER SALES SUPPORT

- Robuste PEMO Pumpen sorgen für lange zuverlässige Betriebsweise. Es gibt Kunden die für 40 Jahre alte Pumpen Ersatzteile erhalten. Aus diesem Grund fühlen wir uns verpflichtet, die Ersatzteilhaltung für den gesamten Lebenszyklus der Pumpen zu gewährleisten.
- Unsere Aufmerksamkeit für den Kunden beginnt, bereits im Angebotsstadium. Sobald ein Angebot angefordert wird, erfolgt eine sorgfältige Prüfung der spezifischen Kriterien, damit eine optimale Lösung für Ihre Anwendung erreicht wird.
- PEMO Kunden wissen, dass sie sich auf einen effektiven After-Sales Service verlassen können.
- Das Ersatzteillager besteht aus mehr als 8.000 Pumpen-Komponenten und Ersatzteilen. Das Ersatzteilsystem entspricht dem Stand der Technik und ermöglicht die Lieferung innerhalb kürzester Zeit. Tatsächlich werden 90% der Ersatzteilbestellungen innerhalb von 1 bis 6 Tagen ausgeliefert.

